



Glasbläserei

Standort:

Uni-Ost, Albert-Einstein-Allee 11, Festpunkt O25, Raum 669

Öffnungszeiten:

Montag - Freitag

9:00 - 12:00 Uhr

Wir bitten Sie, die Öffnungszeiten einzuhalten. In der übrigen Zeit möchten wir ungestört an Ihren Aufträgen arbeiten können. Sprechzeiten außerhalb der genannten Zeiten sind in dringenden Fällen nach vorheriger Absprache natürlich möglich.

Heißbearbeitung: Glasapparatebau: Glasrohre von 2 mm bis 250 mm

Kaltbearbeitung: Bohren von Hohl- und Flachglas
Sägen von Hohl- und Flachglas
Schleifen von Hohl- und Flachglas

Verfahren	Material				
Heißbearbeitung	Glasrohre -stäbe und -kapillaren (Duran, Quarz, Spezialgläser)				
		Arbeitstisch	Glasdrehmaschine, klein	Glasdrehmaschine, groß	
	Handarbeit	Apparaturen bis Ø 60 mm			
	Maschinenarbeit		Quarzbearbeitung bis Ø 30 mm	Alle Glassorten bis Ø 220 mm	
Kaltbearbeitung	Glasrohre -stäbe und kapillaren (Duran, Quarz, Spezialgläser)				
		sägen	schleifen	bohren	Kanten polieren
	Maschinenarbeit	Rohre Ø 3 - 250 mm	Rohre Ø 3 - 200 mm	Löcher von Ø 2 - 22 mm	bei Flachglas und Rohren
	Flachglas (Normalglas, Duran, Quarz, Spezialgläser)				
		sägen	schleifen	bohren	schneiden
	Handarbeit			Platten bis 600 x 600 mm	
	Maschinenarbeit	Platten bis 300 x 300 mm	Platten bis 600 x 600 mm	Platten bis 300 x 300 mm	

- Maße der Maschinen:
- Diamantsäge mit Schneidblattgröße Ø 150 mm
 - Diamantsäge mit Schneidblattgröße Ø 300 mm
 - Diamantsäge mit Schneidblattgröße Ø 400 mm
 - Horizontalschleifmaschine Ø 400 mm
 - Vertikalschleifmaschine zum Kantenschleifen von Rohren und Platten
 - Glasdrehmaschine klein, zur Duran und Quarzglasbearbeitung bis Ø 30 mm
Bettlänge 0,80 m
 - Glasdrehmaschine groß, zur Duranglasbearbeitung bis Ø 220 mm
Bettlänge 2,00 m
 - Temperofen bis 1300° C, Innenmaße 80 x 50 x 60 cm (HxBxT)
 - Temperofen bis 1300° C, Innenmaße 60 x 200 x 50 cm (HxBxT)