

Reibung zwischen festen Flächen

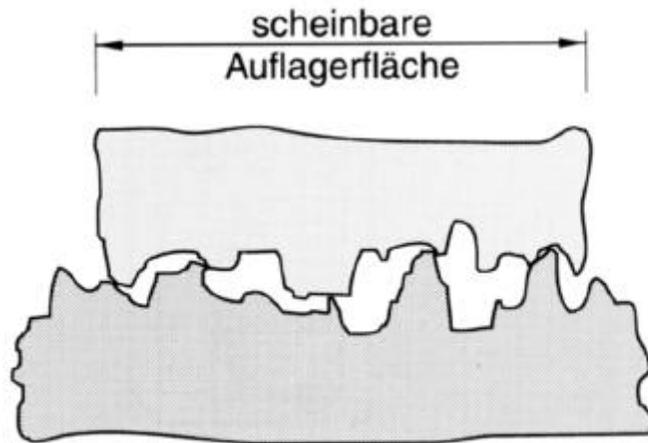


Abb. K2.1 Berührung zweier rauher Flächen

Tabelle 2.1 Typische Werte für Reibungskoeffizienten zwischen trockenen Oberflächen (wenn nicht anders angegeben).

Materialpaarung	μ_H	μ_G	μ_R
Stahl-Stahl	0,15 - 0,3	0,1 - 0,3	0,002
Stahl-Stahl (gute Ofl.)	0,8	0,4	
Stahl-Stahl (geschmiert)	0,05	0,03	
Stahl-Aluminium	0,7	0,5	
Stahl-Bronze	0,19	0,18	
Stahl- Al_2O_3 -Keramik		0,7	
Stahl-Teflon	0,04	0,04	
Stahl-Isoprengummi		3 - 10	
Reifengummi-Asphalt	1	0,8	0,025
Reifengummi-Asphalt (naß)	0,5	0,4	
Keramik-Keramik (Al_2O_3)		0,4	
Saphir-Saphir		0,2	
Diamant-Diamant		0,1	