

Mechanik

Fräsen:

2 konventionelle Fräsmaschinen

9 CNC-Fräsmaschinen

1 HSC-Fräsmaschine

- Fräsen und Bohren verschiedener Materialien (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, Kunststoffe, Graphit usw.)
- CNC-Fräsmaschinen ermöglichen eine computergesteuerte Bearbeitung zur Herstellung komplexer Formen und Bauteile.
- HSC-Fräsmaschinen reduzieren durch eine hohe Spindeldrehzahl und einen schnellen Vorschub die Fertigungszeit um ein Vielfaches. Sie ermöglichen eine Oberflächengüte höchster Präzision.

Drehen:

15 konventionelle Drehmaschinen

1 CNC-Drehmaschine

- Drehen und Bohren verschiedener Materialien (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, Kunststoffe, Graphit usw.)
- CNC-Drehmaschinen ermöglichen die computergesteuerte Bearbeitung und Herstellung komplexer Konturen, wie z.B. Kugeln, Kegel, Linsen oder andere mathematisch vorgegebene Formen. Mit der C-Achse sind zusätzliche Fräs- und Bohrarbeiten möglich.

Erodieren:

1 CNC-Erodiermaschine

- Funkenerosion ist ein thermisches Abtragen durch punktgenaue Wärmezufuhr in einem flüssigen Arbeitsmedium. Dies erfolgt durch elektrische Entladungsvorgänge zwischen zwei Elektroden (Werkzeug und Werkstück).
- Erodieren ermöglicht die Herstellung komplizierter Formen, Senkungen und Durchbrüche in allen elektrisch leitenden Werkstoffen. Die Methode wird speziell für gehärtete Stähle und Hartmetalle eingesetzt.