



## **Schlosserei:**

### **Metallbearbeitung:**

- 1 CNC-Abkantbank
- 1 Ringbiegemaschine
- 1 Sicken-Bördel-Maschine
- 3 Tischbohrmaschinen
- 1 Ständerbohrmaschine
- 1 Schlagschere
- 1 Formatkreissäge

- Die Fachrichtung Metallbau / Konstruktionstechnik fertigt und montiert Teile des Metall- und Stahlbaus.
- Aufbau individueller Einzelstücke nach Kundenwunsch.
- Manuelle und maschinelle Bearbeitung von Aluminium, Stahl und Edelstählen sowie Kunststoffen aller Art.
- Verfahren: Schneiden und Umformen, Schweißen, Löten und Kleben, Verschrauben und Nieten.

### **Schweißtechnik:**

WIG-Schweißen  
MIG/MAG-Schweißen  
Plasmaschweißen  
Punktschweißen

Laserschweißen

- Schweißen bedeutet das unlösbare Verbinden von Bauteilen unter Anwendung von Wärme, gegebenenfalls mit Druck.
- Schweißen ermöglicht stabilste Konstruktionsaufbauten sowie hochdruck- und vakuumdichte Apparaturen.
- Laserschweißen für dünnste Bleche und feine Drähte sowie Kombinationen unterschiedlicher Metalle. Punktgenauer Wärmeeintrag bei minimalem Verzug der Werkstücke. Schweißpunkte und -nähte liegen im µm-Bereich.



## **Kunststoffbearbeitung:**

### Umformen von Halbzeugen

- Sägen
- Drehen
- Fräsen
- Biegen

### Fügeverfahren

- Schweißen
- Kleben

Herstellung von Bauteilen aus Kunststoffen aller Art durch Biege-, Klebe- und Schweißverfahren, z.B.

- Behälter aus Plexiglas (Elektrophoresekammern).
- Schutzhauben, Wannen, Isolierkammern.
- Inerte Bauteile aus Teflon, Rohrsysteme.
- Dicht verschraubte oder verklebte / verschweißte Wasser- und Säurebäder.